

POLIFARB-ŁÓDŹ Sp. z o.o.

ul. 6 Sierpnia 100/102
90-646 Łódź



Tel: 42 633-23-90

FEG-B

Symbol:

KTM: 131-7431-34-XX

PKWiU: 20.30.12.0

KTM: 131-8222-83-00

PKWiU: 20.30.12.0

Norma: PN-C-

- rodzaj B

Charakterystyka ogólna:

Farba dwuskładnikowa, rozpuszczalnikowa, utwardzająca się w warunkach otoczenia.
- suspensja pigmentów i wypełniaczy w roztworze rozpuszczalnikowym żywicy epoksydowej dianowej oraz środków pomocniczych.
- roztwór rozpuszczalnikowy poliaminoamidu.

Dane techniczne:

Nazwa składnika	Składnik I	Składnik II
Gęstość, w	1,65 0,10	0,94 0,02
Czas wypływu, w sekundach [s], (wg PN-C-81701:1997)	80 ÷ 140 (kw ø 4)	60 ÷ 130 (kw ø 6)
Zawartość substancji nietlonych w % masowych	78 ± 2	70 ± 1
Temp. zapłonu, w , co najmniej	23	23
Trwałość	18	6

Właściwości użytkowe farby gotowej do stosowania (po zmieszaniu składników) oraz powłoki:

Zawartość substancji nietlonych	
- w % masowych	77 ± 2
- w	61 ± 2
Przydatność do stosowania, w godzinach, co najmniej	1/2 - dopuszczalny w tym czasie wzrost lepkości, w %, nie więcej niż 150 (badanie wg PN-EN ISO 9514:2006)
Czas wysychania powłoki, w temp. (20 ± 2)°C i wilgotności względnej powietrza (55 ± 5)%, najwyżej, w godzinach:	- stopień 1 8 - stopień 3 18 - stopień 6 24

Kolor

szary, szary ciemny

Wygląd powłoki

oraz inne, na zamówienie
półmatowa, gładka, dopuszczalne ślady aplikacji pędzlem

Teoretyczna korelacja pomiędzy grubością
powłoki lakierowej (suchej), a grubością
wymalowania, w μm

od 80 / 130 do 150 / 250

Masa powłoki o grubości 80 μm , w kg/m^2

0,1

Wydajność teoretyczna, obliczona dla powłoki

lakierowej - o grubości 80 μm - w

7,8

- o grubości 150 μm - w

4,1

Zawartość lotnych związków organicznych(LZO)

w produkcie gotowym do użytku^{1/}:

nie więcej niż 400 g / dm^3

Temperatura zapłonu, w

nie mniej niż 23

^{1/} Wg Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dn. 08.08.2016 w sprawie ograniczenia emisji lotnych związków organicznych w niektórych farbach i lakierach przeznaczonych do malowania budynków i ich elementów wykończeniowych, wyposażeniowych oraz związanych z budynkami i tymi elementami konstrukcji oraz w mieszaninach do odnawiania pojazdów (Dz.U. poz.1353), farba FEG-B należy do Kategorii A/ podkategorii j /typu FR (farby rozpuszczalnikowe) o dopuszczalnej zawartości LZO - 500 g/dm³.

Właściwości powłoki:

Gładka, twarda, elastyczna, kryjąca, dobrze przyczepna do podłoża, odporna na działanie wody, rozpuszczalników, paliw płynnych, smarów, olejów, wodnych roztworów chemikaliów o odczynie kwaśnym lub alkalicznym oraz innych popularnych czynników korozyjnych.

Powłoka farby posiada właściwości przeciwpoślizgowe. Spełnia wymagania klasy R12 normy DIN 51130 (dla obiektów przemysłowych) oraz wymagania normy DIN V 18032-2 (dla obiektów sportowych).

Może być eksploatowana w temperaturach: od - 20 °C do + 130 °C.

Przeznaczenie:

Do malowania podłoży betonowych (w tym posadzek) i tynków oraz wykonywania grubopowłokowych zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych, stalowych ocynkowanych; grubość pojedynczej warstwy wymalowania (na mokro) - do 250 µm.

Środowisko:

Powłoki farby zastosowanej samodzielnie przeznaczone są do eksploatacji wewnątrz pomieszczeń, w atmosferze suchej i wilgotnej.

W systemach malarskich powłoki farby **FEG-B** mogą być eksploatowane w środowisku przemysłowym, nadmorskim, miejskim i wiejskim, na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń, w atmosferze suchej i wilgotnej (wg PN-EN ISO 12944-2:2001 - kategoria korozyjności: C2 ÷ C5-M).

Przygotowanie podłoża do malowania:

Beton (w tym posadzki) i tynki

Malowanie pierwsze - malować po zakończonych procesach utwardzania i karbonizacji, tj. po co najmniej 28 dniach od wykonania.

Stan podłoża:

- suche - wilgotność powierzchniowej warstwy poniżej 4 %;
- mocne i gładkie – bez rys, występow i szczelin;
- czyste – odtłuszczone i oczyszczone dokładnie z wszelkich zanieczyszczeń oraz słabo związanego materiału konstrukcyjnego, w szczególności mleczka cementowego (wapiennego);
- stabilne - nie powinno pylić i ścierać się po potarciu dłonią.

Malowanie renowacyjne

- usunąć słabo przyczepne powłoki malarskie oraz wszelkie zanieczyszczenia,
- tluste plamy usunąć benzyną ekstrakcyjną,
- nierówności przeszlifować i odpylić,
- odkuć zniszczony beton do tzw. „zdrowego”, zbrojenie w razie potrzeby wymienić lub uzupełnić,
- krawędzie podkuć pod kątem prostym do naprawianej powierzchni i wypełnić odpowiednią pod względem materiałowym i wytrzymałościowym zaprawą cementową. Zaprawę pozostawić do stwardnienia stosując się do zaleceń jej producenta.
- niewielkie ubytki i szczeliny w posadzce (betonie) można wypełnić mieszaniną składającą się z 1 części objętościowej farby gotowej (sposób przygotowania opisany w pkt-cie „Przygotowanie farby”) oraz 2÷4 części objętościowych mielonej mączki kwarcowej o granulacji 0,056 lub 0,1 mm (do nabycia w POLIFARB-ŁÓDŹ Sp. z o.o.). Mączkę należy dodawać do farby stopniowo podczas jej mieszania (np. wiertarką z mieszadłem). Konsystencję mieszaniny, a tym samym dodatek mączki kwarcowej dostosować do potrzeb (np. wąskie, głębokie szczeliny zalać masą półpłynną, otwory lub wgłębienia wypełnić masą o konsystencji szpachlówki).

Do prac malarskich przystąpić po upływie co najmniej 12 godz. od wypełnienia ubytków.

Przed właściwym malowaniem posadzkę (i inne podłoża betonowe) zagruntować farbą przygotowaną wg opisu – patrz pkt. „Stosowanie farby”

UWAGI:

1. Farby nie nakładać na podłoża gipsowe lub anhydrytowe, w tym na wylewki samopoziomujące sporządzone na bazie tych materiałów.
2. Farby nie nakładać również na podłoża zaimpregnowane preparatami do gruntowania nie przeznaczonymi pod farby epoksydowe dwuskładnikowe

Stal

Malowanie pierwsze – powierzchnię oczyścić do Sa 2^{1/2} wg PN-ISO 8501-1:1996.

Malowanie renowacyjne - powierzchnię oczyścić do PSa 2^{1/2}, dopuszczalny Pst 2, wg PN-ISO 8501-2:1998 (stan podłoża: nieusunięta silnie przylegająca powłoka lakierowa, usunięta zgorzelina walcownicza, rdza, słabo przyczepne powłoki lakierowe i obce zanieczyszczenia).

Oczyszczone podłoże pomalować w czasie do 6 godzin - zapobieganie to wystąpieniu rdzy nalotowej.

Stal ocynkowana

Malowanie pierwsze - powierzchnię oczyścić z zanieczyszczeń oraz z produktów utlenienia cynku (biały nalot) stosując drobnoziarnisty papier ścierny, czyściwo nasączone ok. 5 % wodnym roztworem amoniaku, ewentualnie piaskowanie (omiatanie ścierniwem).

Przy malowaniu renowacyjnym – usunąć słabo związane z podłożem stare powłoki malarskie.

W miejscach uszkodzenia powłoki cynkowej zlikwidować ogniska korozji.

Podłoże przygotowane zgodnie z ww. wskazówkami umyć 2 ÷ 3 % wodnym roztworem preparatu EMULSOL RN-1 (roztwór sporządzić zgodnie z instrukcją podaną na opakowaniu), a następnie spłukać czystą wodą. Po wyschnięciu, podłoże nadaje się do malowania.

Przygotowanie farby:

Farba dostarczana jest w kompletach, na które składają się: oraz
opakowanie(-) . Opakowania ze składnikiem I napełniane są do pojemności umożliwiającej dodanie potrzebnej ilości składnika II.
Zawartości opakowań w kompletach odpowiada podanemu w poniższej tabeli składowi farby gotowej do stosowania.

Nazwa składnika	Skład objętościowy (w częściach objętościowych)	Skład masowy (w częściach wagowych)
Składnik I	1,00	1,000
Składnik II (utwardzacz)	0,25	0,140
Razem:	1,25	1,140

Składnik I farby wymieszać. Do składnika I dodać potrzebną ilość składnika II (utwardzacza) i całość starannie zmieszać. Odczekać 15 minut – po tym czasie farba jest gotowa do stosowania. W razie potrzeby rozcieńczyć.

Stosowanie farby:

Stosować 1÷2 warstw dla powłok gruntowych, 2÷3 warstw dla pokryć samodzielnych.